

PV pression de service adm. 6 bar [Art.-Nr. KRT-PN6-100]

PV pression de service adm. 6 bar [Art.-Nr. KRT-PN6-150]

PV pression de service adm. 6 bar [Art.-Nr. KRT-PN6-220]

PV pression de service adm. 6 bar [Art.-Nr. KRT-PN6-300]

PV pression de service adm. 6 bar [Art.-Nr. KRT-PN6-400]

PV pression de service adm. 6 bar [Art.-Nr. KRT-PN6-540]

Exécution renforcée pour une pression de service admissible de 6,0 bar. pression d'épreuve 9,0 bar.

Dispositif d'allumage automatique [Art.-Nr. KRT-ZG]

Vis d'alimentation de longueur spéciale [Art.-Nr. KRT-MUT]

Avis:

Standard 670 mm (voir feuille de données 5001-1)

Max. 1750 mm possible: observer la durée de fonctionnement à vide accrue et la quantité d'énergie pour la phase de fin de combustion. Durée de la phase de marche à vide bruyante plus importante, prévoir éventuellement un accumulateur pour absorber l'énergie de la fin de la combustion.

Vis d'alimentation à 1 étage pour pellets [Art.-Nr. KRT-P1]

Exécution à régime très réduit de la vis d'alimentation pour un fonctionnement purement à pellets.

Vis d'alimentation à 2 étages pour pellets [Art.-Nr. KRT-P2]

Exécution à vis d'alimentation à 2 étages pour un fonctionnement optimisé en option pour d'une part des copeaux/rognures (niveau supérieur) et de l'autre, des pellets (niveau inférieur).

Moteur de vis d'alimentation à commutation de polarité 750/300 T/min.

Jeu complet de barres de raclage [Art.-Nr. KRT-VS-100]

Jeu complet de barres de raclage [Art.-Nr. KRT-VS-150]

Jeu complet de barres de raclage [Art.-Nr. KRT-VS-220]

Jeu complet de barres de raclage [Art.-Nr. KRT-VS-300]

Jeu complet de barres de raclage [Art.-Nr. KRT-VS-400]

Jeu complet de barres de raclage [Art.-Nr. KRT-VS-540]

Le montage de barres de refoulement dans les tubes de l'échangeur de chaleur provoque un meilleur transfert de chaleur et en conséquence une puissance calorifique plus élevée sans augmentation de la température des gaz de combustion. Les barres de refoulement sont recommandées sur les installations de chaudières fonctionnant principalement à pleine charge (par ex. installations à plusieurs chaudières). Dans ces cas nous recommandons également le montage d'un dispositif pneumatique de nettoyage des tubes.

Dispositif de recyclage de gaz [Art.-Nr. KRT-RZ-100]

Dispositif de recyclage de gaz [Art.-Nr. KRT-RZ-150]

Dispositif de recyclage de gaz [Art.-Nr. KRT-RZ-220]

Dispositif de recyclage de gaz [Art.-Nr. KRT-RZ-300]

Dispositif de recyclage de gaz [Art.-Nr. KRT-RZ-400]

Dispositif de recyclage de gaz [Art.-Nr. KRT-RZ-540]

Fonctionnement:

Réduction de la température du foyer en maintenant le rendement le plus élevé possible. Ceci permet la combustion de combustibles tendant à générer des scories et accroît la longévité des parties réfractaires non refroidies de la zone du foyer. Le rapport gaz recyclé/air frais est déterminé précisément pour le matériau combustible lors du réglage de base.

La régulation mécanique du débit volumétrique permet d'obtenir un rapport constant de la quantité de gaz recyclée par rapport à l'air frais sur toute la gamme de puissance.

Définition des fournitures:

- Partie injecteur à dispositif d'étranglement pour le réglage de base
Conduite de gaz recyclé provenant de la partie injecteur au raccord d'admission du bloc de chaudière en acier Cr-Ni matière N°: 1.4401
- Raccord d'admission au bloc du foyer

**Isolation de la conduite de gaz de recyclage DN 80 [Art.-Nr. KRT-RZ-IS1]
Isolation de la conduite de gaz de recyclage DN 125 [Art.-Nr. KRT-RZ-IS2]**

Isolation résistant aux hautes températures d'une épaisseur de 35 mm en laine minérale avec doublage d'aluminium et bandes adhésives longitudinales pour les éléments rectilignes de la conduite de gaz de recyclage. Y compris les bandes auto-adhésives séparées en feuille d'aluminium pour les surfaces frontales.

Nettoyage pneumatique des tubes [Art.-Nr. KRT-RW- . . .]

L'ensemble de l'échangeur de chaleur tubulaire est nettoyé pendant le fonctionnement par des impulsions d'air comprimé périodiques. Le décollement des cendres sur les tubes de l'échangeur de chaleur intervient par une très brève impulsion de pression. Le nettoyage des tubes permet de maintenir constante la puissance nominale de la chaudière pendant la totalité de la période de chauffage. Les particules nettoyées sont amenées au dépoussiéreur par le débit de gaz. Les émissions de poussière avant le dépoussiéreur s'accroissent de ce fait d'env. 15%.

La quantité d'air destinée aux différentes impulsions de pression est prédéterminée, de manière que le processus de combustion se déroule sans perturbations. Le nombre des zones et l'importance des valves sont adaptés avec précision à la taille de l'échangeur de chaleur. De manière à obtenir le meilleur effet de nettoyage avec une quantité minimale d'air, chaque tube de l'échangeur de chaleur est réalisé de manière que l'air comprimé soit injecté de façon précisément centrée par un tube-buse. L'ensemble du dispositif est monté dans ou sur le collecteur de gaz de combustion de façon peu encombrante à l'arrière et pour amortir les vibrations.

Le compresseur insonorisé est de préférence disposé au sol dans la chaufferie (frais).

Définition des fournitures:

- Partie buse dans le collecteur de gaz de fumée; y compris les raccords avec les déflecteurs de chaleur
- Réservoir de distribution d'air comprimé y compris les consoles de fixation; vannes entièrement montées (protégé contre la température avec des conduits résistant à la chaleur)
- Compresseur type 282-50 exécution spéciale pour applications communales
Caractéristiques 182 l/min.; réservoir 50 l; pression max. 10 bar; moteur 1,8 kW, 2850 T/min., 230 V; y compris régulateur de pression et pressostat prêt à être branché; niveau sonore 79 dBA
- Conduit d'air comprimé en acier galvanisé "jusqu'à une longueur max. de 4,0 m.

A prévoir par le maître de l'ouvrage:

- Alimentation 230 V du compresseur

Caractéristiques techniques:

[Art.-Nr.]	KRT- RW-100	KRT- RW-150	KRT- RW-220	KRT- RW-300	KRT- RW-400	KRT- RW-540
Nombre de zones / valves	3	4	3	4	5	6
Grandeurs des valves	G 1"	G 1"	G 1"	G 1 ½ "	G 1 ½ "	G 1 ½ "
Consommation max. d'air à pleine charge [l/h]	150	200	300	400	500	600

Minoration air comprimé par le maître de l'ouvrage [Art.-Nr. KT-RW-DL]**Plus-value compresseur insonorisé [Art.-Nr. KT-RW-KS]**

Compresseur à débit plus élevé, plus grand réservoir d'air pour un temps de passage court et capot d'insonorisation.

Type 362-100 exécution spéciale pour applications communales;

Caractéristique 202 l/min.; réservoir 100 l; pression max. 10 bar; moteur 1,8 kW; 1420 T/min., 230 V; y compris régulateur de pression et pressostat; niveau sonore 64 dBA.

Dispositif de changement de brûleur à mazout 170 mm [Art.-Nr. OBW-150]**Dispositif de changement de brûleur à mazout LK 190 mm [Art.-Nr. OBW-550]**